

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 001-011/2017

1. *Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:*
RB III 0/63 U-A
2. *Typen-, chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:*
RB III 0/63 U-A aus recyceltem gebrochenem Betongranulat
3. *Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:*
Gesteinskörnungen für ungebundene Tragschichten gemäß EN 13242:2007, ÖNORM B 3132:2016, ÖNORM B 3140:2016, RVS 08.15.01:2010, Qualitätsklasse U-A, Recycling-Baustoffverordnung, BGBl. II Nr. 181/2015 novelliert mit BGBl. II Nr. 290/2016
4. *Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:*
Franz Spring, Hauptstraße 35, 3105 Oberradlberg
5. *Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:*
WERK Herzogenburg, Industriestraße 9, 3130 Herzogenburg
6. *System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:*
System 2+
7. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:*
Die notifizierte Zertifizierungsstelle Austrian Standards plus Certification, Nr. 0988, hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt:
Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-0567
für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13242
8. *Nur relevant, wenn eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.*
9. *Erklärte Leistung:* siehe Beilage 1
10. *Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

Martina Spring, WPK-Beauftragte
(Name und Funktion)



(Unterschrift)

Karl Redlinghofer, WPK-Stellvertreter
(Name und Funktion)



(Unterschrift)

Oberradlberg, 3.4.2017
(Ort und Datum der Ausstellung)

9. Erklärte Leistung:

Beilage 1 zu 001-011/2017

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	
	0/63		
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.6 Kornform 5.4.1 Rohdichte auf ofentrockener Basis ρ_{rd}	0/63 G _A 85 NPD NPD	EN 13242:2007	
Reinheit 4.4 Gehalt an Feinanteilen 4.5 Qualität der Feinanteile	f ₅ NPD		
Anteil gebrochener Oberflächen 4.6.2 Anteil gebrochener Körner	NPD		
Widerstand gegen Zertrümmerung 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD		
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß 5.3 Widerstand gegen Verschleiß 5.4.1 Widerstand gegen Polieren 5.4.2 Widerstand gegen Oberflächenabrieb 5.4.3 Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD NPD NPD NPD		
Raumbeständigkeit 7.4 Raumbeständigkeit – Schwinden	NPD		
Wasseraufnahme 5.4.2 Wasseraufnahme WA ₂₄	NPD		
Zusammensetzung/Gehalt 6.2 Petrographische Beschreibung 6.3 Klassifizierung der Bestandteile von groben recycelten Gesteinskörnungen 6.4.3 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in recycelten Gesteinskörnungen 6.4.1 säurelösliche Sulfate 6.4.2 Gesamtschwefelgehalt 6.5 wasserlösliche Chloride 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern 6.6 Carbonatgehalt von feinen Gesteinskörnungen	keine natürliche Gesteinskörnung Rc ₉₀ , Rcug ₉₀ , Rb ₁₀ ., Ra ₁ ., Rg ₂ ., X ₁ ., FL ₅ . NPD NPD NPD NPD NPD NPD		gemäß RL BRV Rc ₉₀ Ra ₅ . Rg ₂ . X ₁ . FL ₅ .
Verwitterungsbeständigkeit 7.4 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Frostwiderstand 7.3.3 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD NPD NPD		
Gefährliche Stoffe pH-Wert elektrische Leitfähigkeit Chrom Kupfer Nickel Chlorid Ammonium Nitrit – N Sulfat KW –Index PAK 16 nach EPA	11,9 ≤ 200 mS/m ≤ 0,60 mg/kg ≤ 1,00 mg/kg ≤ 0,40 mg/kg ≤ 800 mg/kg ≤ 4 mg/kg ≤ 2,0 mg/kg ≤ 2.500 mg/kg ≤ 150 mg/kg ≤ 12 mg/kg		
Herstellung von Tragschichten 8.1 U-Klassen gemäß RVS 08.15.01	U10		