

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 003-006/2016

1. *Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:*
RB III 0/32 A⁺, RB IV 0/63 A⁺
2. *Typen-, chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:*
RB III 0/32 A⁺, RB IV 0/63 A⁺ aus recyceltem gebrochenen Betongranulat
3. *Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:*
Gesteinskörnungen für ungebundene Tragschichten gemäß EN 13242:2007, ÖNORM B 3132:2010, Qualitätsklasse A⁺ und der Richtlinie für Recycling-Baustoffe:2009.
4. *Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:*
Franz Spring, Hauptstraße 35, 3105 Oberradlberg
5. *Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:*
WERK Herzogenburg, Industriestraße 9, 3130 Herzogenburg
6. *System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:*
System 2+
7. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:*
Die notifizierte Zertifizierungsstelle Austrian Standards plus Certification, Nr. 0988, hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt:
Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-0567
für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13242
8. *Nur relevant, wenn eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.*
9. *Erklärte Leistung:* siehe Beilage 1
10. *Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

Martina Spring, WPK-Beauftragte
(Name und Funktion)



(Unterschrift)

Karl Redlinghofer, WPK-Stellvertreter
(Name und Funktion)



(Unterschrift)

Oberradlberg, 11.7.2016
(Ort und Datum der Ausstellung)

Wesentliche Merkmale	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
	0/32	0/63	
Kornform, -größe und Rohdichte			
4.2 Korngruppe	0/32	0/63	
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85	G _A 85	
4.6 Kornform	NPD	NPD	
5.4.1 Rohdichte auf ofentrockener Basis ρ _{rd}	NPD	NPD	
Reinheit			
4.4 Gehalt an Feinanteilen	f ₅	f ₅	
4.5 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	
Anteil gebrochener Oberflächen			
4.6.2 Anteil gebrochener Körner	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung			
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß			
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	
5.4.1 Widerstand gegen Polieren	NPD	NPD	
5.4.2 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	
5.4.3 Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	
Raubeständigkeit			
7.4 Raumbeständigkeit – Schwinden	NPD	NPD	
Wasseraufnahme			
5.4.2 Wasseraufnahme WA ₂₄	NPD	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt			
6.2 Petrographische Beschreibung	keine natürliche Gesteinskörnung	keine natürliche Gesteinskörnung	EN 13242:2007
6.3 Klassifizierung der Bestandteile von groben recycelten Gesteinskörnungen	Rc ₉₀ , Rcug ₉₀ , Rb ₁₀₋ , Ra ₁₋ , Rg ₂₋ , X ₁₋ , FL ₅₋	Rc ₉₀ , Rcug ₉₀ , Rb ₁₀₋ , Ra ₁₋ , Rg ₂₋ , X ₁₋ , FL ₅₋	gemäß RL BRV
6.4.3 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in recycelten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	Rc ₉₀
6.4.1 säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	Ra ₅₋
6.4.2 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	Rg ₂₋
6.5 wasserlösliche Chloride	NPD	NPD	X ₁₋
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	FL ₅₋
6.6 Carbonatgehalt von feinen Gesteinskörnungen	NPD	NPD	
Verwitterungsbeständigkeit			
7.4 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD	NPD	
7.3.2 Frostwiderstand	NPD	NPD	
7.3.3 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	NPD	
Gefährliche Stoffe			
pH-Wert	11,9	12,0	
elektrische Leitfähigkeit	≤ 150 mS/m	≤ 150 mS/m	
Chrom	≤ 0,30 mg/kg	≤ 0,30 mg/kg	
Kupfer	≤ 0,50 mg/kg	≤ 0,50 mg/kg	
Ammonium	≤ 1 mg/kg	≤ 1 mg/kg	
Nitrit – N	≤ 0,50 mg/kg	≤ 0,50 mg/kg	
Sulfat	≤ 1.500 mg/kg	≤ 1.500 mg/kg	
KW –Index	≤ 1 mg/kg	≤ 1 mg/kg	
PAK 16 nach EPA	NPD	NPD	
Herstellung von Tragschichten			
8.1 U-Klassen gemäß RVS 08.15.01	U10	U11	